

GENEL İMALAT ŞARTNAMESİ

Prensip olarak tüm mutfak, servis ve bar teçhizatı CNC teknolojisi ile üretilecek, birinci kalite malzeme ve işçilikle yapılacaktır.

ÖLÇÜLER

Projede ve tariflerde belirtilen ölçüler yaklaşıktır ve (mm.) olarak gösterilmiştir. Tariflerde verilen ölçüler (Boy*Derinlik*Yükseklik) kesin ölçüler inşaat mahallinden ve fayans üzerinden alınacaktır. Tüm mutfak cihazlarında kullanılacak paslanmaz çelik sac AISI 304 kalite 18/8 krom nikelli olacaktır. Aksi şartnamede belirtmedikçe kısaca "Paslanmaz Çelik Sac" veya "304 Kalite Sac" diye anılacaktır.

Paslanmaz Çelik Sac Kalınlıkları Aşağıdadır:

- | | |
|--|---------------|
| • Tüm yıkama tezgâhları üst tabla evyeleri | 1,20-1.00 mm. |
| • Tüm çalışma tezgâhları üst tablaları | 1.20 mm. |
| • Taban, ara raflar, üst raflar, ızgara raflar | 1.00 mm. |
| • Çift kayıcı kapılar, menteşeli kapılar | 1.00 mm. |
| • Yan kaplamalar ve çekmeceler | 0.80-1,00 mm. |

AYAKLAR VE TAKVİYELER

Cihazların ayak profilleri, ara takviye ve bağlantı parçaları yerine göre 1.00 ila 1.50 mm kalınlığında 304 kalite paslanmaz çelik sacdan veya yerine göre kutu profilden yapılacaktır. Tezgâh tipi cihazlarda ayak profilleri 40*40*1.0 mm paslanmaz kutu profilden olacaktır ve ucunda ayarlanabilir plastik kaplamalı rotill pabuçlar kullanılacaktır.

KAYNAKLAR VE GÖRÜNÜŞ

Tüm cihazların kesim ve büküm işlemleri CNC teknolojisi ile yapılacak ve paslanmaz çelik sac kaynakları TIG kaynağı tatbik edilerek yapılacaktır. Üst tablalar ve görünen kaynak yerleri taşlanıp polisaj yapılacaktır. Tüm yüzeylerde satine(taşlı, naylonlu) paslanmaz sac kullanılacaktır.

ÜST TABLALAR

- Tezgâhların üst tablaları CNC teknolojisi ile işlenecek, çalışma tezgâhları düz ve 40 mm -15 mm. iki dönüşlü, yıkama ve temizlik tezgâhlarında indirimli ve 40 mm.-15 mm iki dönüşlü yapılacaktır.
- Tablalar boyutlarına göre gerekli yerlerinden alttan paslanmaz çelik sacdan imal edilen "u" profillerle ve kaynak yapılarak takviye edilecektir.
- Tüm üst tablaların duvar, kolon gibi yerlere gelen arka ve yan tarafları tek düze sırtlı olarak imal edilecektir. Tablalar kesinlikle 1.20 mm. kalınlıkta olacaktır.

EVYELER

- Tüm evye ve üst tablalar yukarıda da belirtildiği üzeri indirimli ve 1.00 mm. kalınlığında hazır pres baskılı ve damlalıklı olarak yapılacaktır.
- Duvara gelen kısımlar 60 mm çift dönüşümlü sırtlı olarak özel durumlar dışında kullanılacak evyeler hazır pres baskılı olacak ve 40x40x25, 40x50x25, 50x50x25 veya 50x60x30 olacaktır.

DUVAR RAFLARI

- Tüm düz ve perfore tablalar CNC teknolojisi ile işlenecek, 1.00 mm. kalınlığında paslanmaz çelik sacdan ve iki dönüşlü olarak imal edilecektir.
- Izgara tipi raflar 1.00 mm. paslanmaz çelik sacdan perfore olarak imal edilecektir. Duvar rafları duvara paslanmaz çelikten köşeli konsollarla ve dübel vida ile tespit edilecektir.

KAPILAR

Kapaklar ait oldukları tezgâhların çalışma prensibine ve ebatlarına göre iki biçimde çalıştırılabilir. Bunlar çarpma kapaklar ve sürme kapaklardır. Kapaklar 1.00 mm. paslanmaz çelik sacdan CNC teknolojisi ile imal edilecek, çarpma kapaklar çift cidarlı, sürme kapaklar tek cidarlı olarak yapılacaktır ve arkadan takviye atılacaktır. Menteşeli kapıların menteşeleri paslanmaz çelik sac çubuktan ve kromajlı menteşelerden olacaktır. Sürme kapaklar polietilen bilyalı makaralarla çalıştırılacaktır.

ÇEKMECELER

Çekmeceler 1.00 mm. kalınlığında paslanmaz çelik sacdan CNC teknolojisi ile imal edilecektir. Nötr çekmecelerde metal çift kademe, ithal raylı sistemler kullanılacaktır. İstenirse çekmecelere kilit takılacaktır.

HAREKETLİ ÜNİTELER

Tüm hareketli ünitelerde yerine ve işlevine göre 100, 125, 150 mm. çapında ağır iş tekerlekleri kullanılacaktır. Tespit sağlam ve sökülebilir yapıda, tekerleklerin ikisi fren, ikisi döner tablalı olacaktır.

DOLAPLI TEZGÂH (Ara Rafli Kapaklı)

- Dolaplı tezgâhların gövde, üst tabla, ara raf ve kapakları tamamen CNC teknolojisi ile üretilecek ve çevresi tamamen kapalı olacaktır.
- Üst tablalar 40-15 olarak iki dönüşlü olarak imal edilecektir.
- Duvar ve kolanlara gelen kısımlar çift dönüşlü 60 mm sırtlıdır.
- Taban rafından başka ara raf ilavelidir.
- Üst tabla, taban raf ve ara raflar takviyeli olarak imal edilecektir.
- Ayaklar 40x40x1.0 mm kutu tip profilden imal edilecektir.
- Ayakların altına ayarlanabilir plastik rotül pabuçlar çakılacaktır.
- Kapaklar tezgah tipine göre çarpma veya sürme kapaklı olarak imal edilecektir.
- Sürme kapaklar üstten polietilen rulmanlarla çalıştırılacaktır.
- Kapaklar çift dönüşümlü paslanmaz kulpludur.
- Gömme tip paslanmaz kulp kullanılacaktır.

DAVLUMBAZLAR

- Tüm davlumbazlarda CNC teknolojisi kullanılacak 0,80mm veya 1,00 taşlı naylonu paslanmaz sacdan imal edilecektir.
- Davlumbaz saclarının birbirine tespiti TIG kaynağı ile birleştirilecektir.
- Duvar tip davlumbazlar kutu tip veya arka ve yanlar düz, ön kısım duman yönlendirme eğilimlidir.
- Orta tip davlumbazlar kutu tip veya iki uzun boy duman yönlendirme eğilimli, başlar dik olarak yapılacaktır.

- Davlumbazların etekleri yağ kanalı görevi görecektir.
- Filtreler alevsavar tip pres baskılı olarak imal edilecektir.
- Filtrelerde biriken yağların tahliye edilmesi küresel vana monte edilecektir.
- Davlumbazlar duvar veya tavana özel dübeller veya çelik halatlarla bağlanacaktır.

ÇALIŞMA TEZGÂHI(Taban Rafı)

- Çalışma tezgahının üst tablası, ara rafı ve diğer parçaları CNC teknolojisi ile işlenecek ve tamamen paslanmaz çelikten imal edilecektir.
- Üst tabla iki dönüşlü olacaktır.
- Duvara ve kolonlara gelen kısımlar 60 mm sırtlı olacaktır.
- İki metreye kadar olan boylarda 4, iki metreden uzun ebatlarda 6 adet ayak kullanılacaktır.
- Üst tabla, ara raf ve taban raflarının arasına boyutlarına göre yeterli miktarda takviye atılacaktır.
- Ayaklar 40x40x1.0 mm kapalı profilden imal edilecektir.
- Ayakların altına ayarlanabilir plastik rotill pabuçlar çakılacaktır.
- Ayaklar arası ve üst tabla altına takviye etekler konulacaktır.

BULAŞIK TOPLAMA TEZGÂHI

- Tamamen paslanmaz çelikten CNC teknolojisi ile imal edilecektir.
- Üst tabla komple indirimli olacaktır.
- Tabla üzerinde lastikli sıyırma hunisi olacaktır.
- Dışarıdan görünen kısımlar kapalıdır.
- Duvar ve kolonlara gelen kısımları çift dönüşlü 60 mm sırtlı olacaktır.

MAKİNE GİRİŞ-ÇIKIŞ TEZGÂHI

- Tamamen paslanmaz çelikten CNC teknolojisi ile imal edilecektir.
- Makinenin ağızına ve kullanma pozisyonuna uygun şekilde süzülerek suyun dışarıya akmasını engelleyecek şekilde indirimli olacaktır.
- Bulaşık yıkama makinesi basket ölçülerine uygun kaydırma kanalları olacaktır.
- Ayaklar 40x40x1.0 mm profilden imal edilecektir.
- Ayakların altına ayarlanabilir plastik rotill pabuçlar çakılacaktır.

İMALAT ÖLÇÜLERİ VE DETAYLARI

- İmalat yerinden alınacak ölçülere göre yapılacaktır. Şartname ve plan ölçüleri ile imalat ölçüleri arasında farklılık olması halinde, yeni ölçü ve imalat detayı proje sorumlusuna onaylatılacaktır.
- Şartname ve plan ölçüleri ile imalat ölçüleri arasında fark olması ve bundan dolayı detay değişikliği yapılması gerektiğinde proje sorumlusunun onayı bulunması şarttır.

Bu farklılığın, boyda 0.1 metreden, derinlikte 0.1 metreden büyük olması halinde, teçhizatın yeni fiyatı, proje sorumlusu tarafından ve imalattan önce tespit edilmeli ve onaylanmalıdır.